کیان پرشیا
KIAN PERSIA CO.

الشركة المصنعة لجميع أنواع: الأنابيب الفولاذية الحلزونية | الأنابيب الفولاذية الدرزات المستقيمة | البروفيلات المفتوحة والمغلقة

Manufacturer of: Spiral welded steel pipes | ERW steel pipe | Open and closed profiles

عن نحن

بدأت شركة كيان برشيا نشاطها منذ سنة ٢٠٠١م (ما يوافق ١٤٢٢ هـ.ق) في أرض تبلغ مساحتها أحدعشر هكتارا، والتي تقع في بلدة شمس آباد الصناعية بمحافظة طهران، بهدف إنتاج مختلف الأنابيب الفولاذية الحلزونية السميكة ومقاطع الدرزات المستقيمة ومقاطع البروفيل الفولاذي لاستخدامها في المياه والنفط والغاز وصناعة البناء.

هذه الشركة بما أنّ لديها الآلات المتقدمة فهي تقدر على طاقة الإنتاج السنوي تبلغ ١٢٠،٠٠٠ طن من أنواع الأنابيب الفولاذية الحلزونية في أقطار ٤٠٠ إلى ٣٠٠٠ مم (١٢٠ - ١٦ بوصة)، وكذلك طاقة الإنتاج السنوي تبلغ ٦٠ ألف طن من أنواع الأنابيب الفولاذية في أقطار ٢٠٠ إلى ٣٥٠ مم (١٤ - ٨ بوصة) وطاقة الإنتاج السنوي تبلغ ١٢٠ ألف طن من أنواع الأنابيب والبروفيلات الفولاذية في أقطار ٣/٨ - ٣ بوصة.

تتمتع الأنابيب الفولاذية الحلزونية مقاطع الدرزة المستقيمة لشركة كيان برشيا بمعيار الإنتاج والجودة AWWA-C200 الأمريكية من شركة MOODY إنجلترا، كما تكون لديها شهادة ISO 9001: 2015 في نظام إدارة الجودة و كذلك شهادة ISO / TS 29001: 2010 في صناعة النفط والغاز والبتروكيماويات.

تفخر شركة كيان برشيا بإنتاج كيلومترات من الأنابيب الحلزونية السميكة اللازمة لمشاريع إمدادات المياه الضخمة الإيرانية في أقطار ٢٤ إلى ١٠٠ بوصة. كما تجدر بالذكر أنّ منتجات الشركة قد تم تصديرها إلى تركمانستان وطاجيكستان والعراق وبلدان أخرى في المنطقة وقد استخدمت في مشاريع التنمية في هذه البلدان.

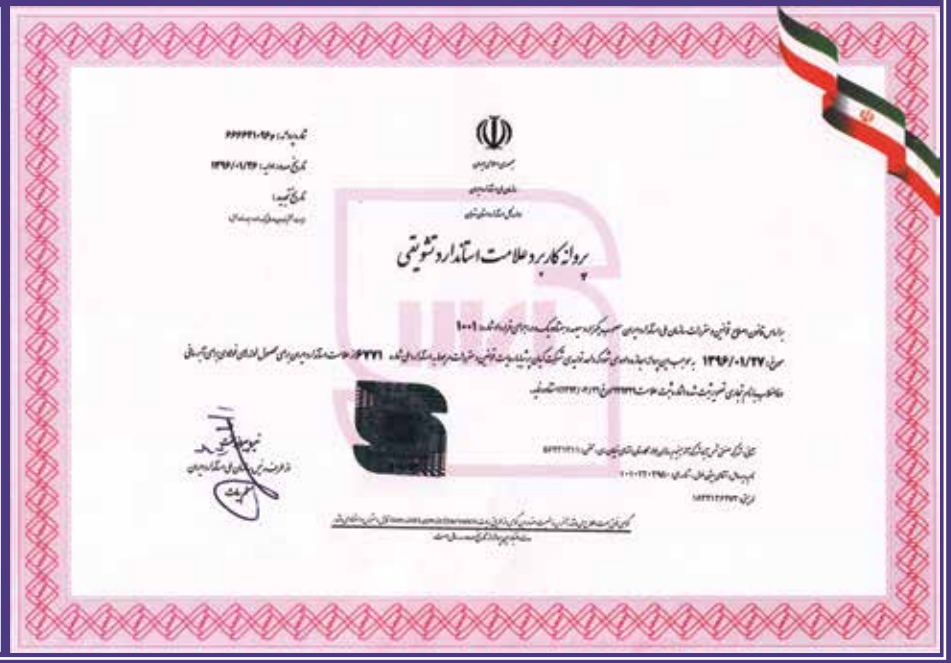
نحن فخورون بـ:

- مجموعة متنوعة من منتجات المصنع بما في ذلك الأنابيب الحلزونية السميكة وأنابيب وصلات اللحام المستقيم والبروفيلات
- وجود المعدات المتطورة وآلات الإنتاج بأعلى تكنولوجيات العالم في خطوط الإنتاج
- نظرة خاصة إلى جودة المنتجات واعتبار النظر في طرق وحلول فعالة للحفاظ عليها وتحسينها
- تقديم الشهادة (Certificate) والضمان للمنتجات للعملاء بصورة آلية
- سرعة عمل فريق العمل في تنفيذ العقود، والضمانات المطلوبة والوفاء بالالتزامات
- إيلاء اهتمام خاص ودقيق لاحتياجات ومتطلبات العملاء
- التفاعل البناء مع أصحاب العمل والمقاولين المحترمين
- العمل على جميع الالتزامات التعاقدية

ITCC INTERNATIONAL
ISO 9001:2015
Kian Persia Co.
No.9, Taban Alley,
Northern Mosaddegh St.,
(Southern Naft),
Mirdamad Boulevard, Tehran, Iran.
Factory: Day St., Negarestan Blvd.,
Shams Abad Ind. Zone, Tehran, Iran.
Scope of Activity:
1. Sale and production of pipe by electric resistance welding (ERW) and spiral forming.
2. Sale and production of profiles and open sections.
Certificate No:
4013848
First issue: May 2018
Expiry Date: 31st May 2019
Approved By:
3 Certificates will be issued during 3 years cycle.

ITCC INTERNATIONAL
ISO/TS 29001:2010
Kian Persia Co.
No.9, Taban Alley,
Northern Mosaddegh St.,
(Southern Naft),
Mirdamad Boulevard, Tehran, Iran.
Factory: Day St., Negarestan Blvd.,
Shams Abad Ind. Zone, Tehran, Iran.
Scope of Activity:
1. Sale and production of pipe by electric resistance welding (ERW) and spiral forming.
2. Sale and production of profiles and open sections.
Certificate No:
4013854
First issue: May 2018
Expiry Date: 31st May 2019
Approved By:
3 Certificates will be issued during 3 years cycle.

Certificate of Registration
MOODY INTERNATIONAL
This is to certify that the company
Kian Persia Co.
The End of Day St., Negarestan Blvd., Shams Abad Industrial Zone, Tehran-Iran
Having successfully independent audit against the requirements of:
AWWA C200-2017
The scope of the audit:
Manufacturing of Steel Pipes by Electric Resistance Welding (ERW) and Spiral Forming
Certificate No. 1204101
Issue Date: April 07, 2018
Expiry Date: April 06, 2021


پروانه کاربرد علامت استاندارد تشویقی

ماشين لسيرل
2000 mm
ماشين لسيرل
3000 mm

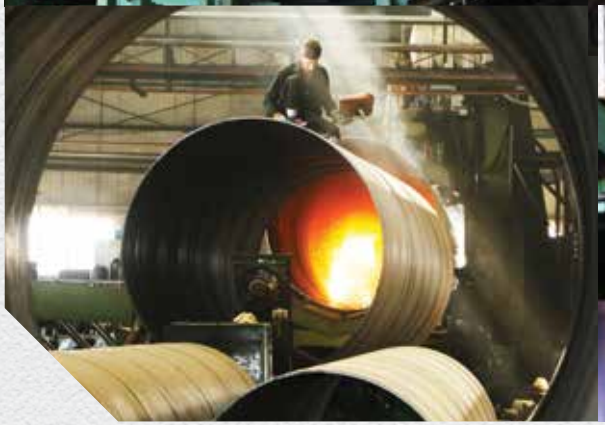
عملية إنتاج وتطبيقات الأنابيب الحلزونية

الحلزونية هي إحدى طرق إنتاج الأنابيب السميكة، حيث يكون فيها درز لحام الأنبوب لولبيا (حلزونيا). تعد سهولة توفير المواد الخام الفولاذية وكذلك إمكانية إنتاج الأنابيب في أقطار مختلفة بعرض ورقة واحدة من المزايا الملحوظة لإنتاج هذه الأنابيب. كما من الممكن إنتاج الأنبوب في أقطار تزيد عن ٥٦ بوصة (١٤٠٠ مم) عادة بالطريقة الحلزونية فقط.

حالة الاستهلاك الرئيسي للأنابيب الحلزونية تكون في إنتاج خطوط نقل المياه والنفط والغاز، والمعيار الدولي المستخدم لإنتاج أنابيب خطوط نقل الغاز هو API-5L ولإنتاج أنابيب خطوط نقل المياه هو AWWA-C200. ويجدر بالذكر أنّ المعيار المقبول لدى شركة الغاز الوطنية الإيرانية لإنتاج أنابيب الغاز هو معيار IPS .

من أجل إنتاج الأنابيب الحلزونية، أولا بعد إنجاز مراقبة جودة المواد الخام وإعداد اللولب، يتم قطع وتقليم حافتي الصفيحة وختمها لتوفير الظروف اللازمة للحام الآلي. عندما يتم مرور الصفيحة من التشكيل ثلاثي الأسطوانات، يتم اللحام داخل الأنبوب، وبعد ذلك، بمسافة خطوتين يتم اللحام خارج الأنبوب تلقائيا بطريقة اللحام القوسي المغمور. ثم لضمان جودة اللحام، يتم تقييم درز لحام الأنبوب كليا بنسبة ١٠٠٪ عن طريق الاختبار بالموجات فوق الصوتية .وأخيرا، يتم قطع الأنابيب إلى المنطقة المحددة عن طريق قطع البلازما وترقيمها بواسطة نظام التعريف الإلكتروني .وفي المراحل التكميلية، يتم إرسال الأنابيب إلى المستودع بعد مراقبة الجودة ومرور من المحطة الهيدروستاتيكية وختم حافتي الأنابيب.

ويجدر بالذكر أنّ الشركة لديها القدرة على إنتاج الأنابيب الحلزونية يتراوح قطرها بين ٤٠٠ إلى ٣٠٠٠ مم مع سماكة ٦- ٢٥/٤ مم من أجل إنتاج أنابيب المياه. وكذلك وفقا للتوقعات السابقة، تقوم الشركة بتزويد وإعداد خط الإنتاج الحالي لإنتاج أنابيب النفط والغاز.



جدول مقیاس الأنابیب الحلزونیة من حیث القطر والسماکة

KIAN PERSIA
Pipe & Rolling Mills Co.

Thickness السماکة	(in)	0.16	0.18	0.20	0.22	0.25	0.31	0.31	0.34	0.37	0.44	0.47	0.49	0.55	0.63	0.69	0.75	0.81	0.87	0.94	1
	(mm)	4.0	4.5	5.2	5.6	6.4	7.9	8.0	8.7	9.5	11.1	11.9	12.7	14.3	15.9	17.5	19.1	20.6	22.2	23.8	25.4
Diameter القطر		Weight (Kg / m) الوزن																			
(in)	(mm)																				
16	406.4	39.7	44.6	51.4	55.3	63.1	77.6	78.6	85.3	93.0	108.2	115.8	123.3	138.3							
18	457	44.7	50.2	57.9	62.3	71.1	87.5	88.6	96.2	104.8	122.1	130.6	139.1	156.1							
20	508	49.7	55.9	64.5	69.4	79.2	97.4	98.6	107.1	116.8	136.0	145.6	155.1	174.1	192.9						
22	559	54.7	61.5	71.0	76.4	87.2	107.4	108.7	118.1	128.7	150.0	160.5	171.1	192.1	212.9	233.7					
24	610	58.8	67.2	77.6	83.5	95.2	117.3	118.8	129.0	140.7	163.9	175.5	187.1	210.1	232.9	255.7					
26	660	64.7	72.4	84.0	90.4	103.2	127.0	128.6	139.7	152.4	177.6	190.2	202.7	227.7	252.5	277.3					
28	711	69.7	78.4	90.5	97.4	111.2	137.0	138.7	150.7	164.3	191.6	205.2	218.7	245.7	272.5	299.3					
30	762	74.8	84.1	97.0	104.5	119.3	146.9	148.7	161.6	176.3	205.5	220.1	234.7	263.7	292.5	321.3	349.9				
32	813	79.8	89.7	103.6	111.5	127.3	156.8	158.8	172.6	188.2	219.5	235.1	250.6	281.7	312.5	343.3	373.9	402.5			
34	864		95.4	110.1	118.5	135.3	166.8	168.9	183.5	200.2	233.5	250.1	266.6	299.6	332.5	365.3	398.0	428.4			
36	914			116.5	125.4	143.2	176.5	178.7	194.2	211.9	247.1	264.1	282.3	317.3	352.1	386.9	421.5	453.8	488.2	522.5	556.6
38	965			123.1	132.5	151.3	186.5	188.8	205.2	223.8	261.1	279.7	298.2	335.3	372.1	408.9	445.5	479.8	516.1	552.4	588.5
40	1016				139.5	159.3	196.4	198.9	216.1	235.8	275.1	294.7	314.2	353.2	392.1	430.9	469.5	505.7	544.1	582.3	620.5
42	1067				146.6	167.4	206.3	208.9	227.0	247.7	289.0	309.6	330.2	371.2	412.1	452.9	493.6	531.6	572.0	612.3	652.4
44	1118				153.6	175.4	216.3	219.0	238.0	259.7	303.0	324.6	246.2	389.2	432.1	474.9	517.6	557.5	599.9	642.2	684.4
46	1168					183.3	226.0	228.8	248.7	271.4	316.7	339.3	361.8	406.8	451.7	496.5	541.1	582.9	627.3	671.5	715.7
48	1219					191.4	235.9	238.9	259.7	283.3	330.6	354.2	377.8	424.8	471.1	518.5	565.2	608.8	655.2	701.5	747.6
52	1321						255.8	259.0	281.5	307.2	358.6	384.2	409.7	460.8	511.7	562.5	606.6	613.2	711.0	761.3	811.5
54	1372						265.7	269.1	292.5	319.2	372.5	399.1	425.7	478.8	531.7	584.5	637.2	686.5	739.0	791.3	843.5
56	1422						275.5	279.0	303.2	330.9	386.2	413.8	441.4	496.4	551.3	606.1	660.8	711.9	766.3	820.6	874.8
60	1524							299.1	325.1	354.8	414.1	443.7	473.3	532.4	591.3	650.1	708.8	763.7	822.2	880.5	938.7
64	1626								347.0	378.7	442.0	473.7	505.3	568.3	631.3	694.1	756.9	815.5	878.0	940.3	1002.6
66	1676								357.7	390.4	455.7	488.3	520.9	586.0	650.9	715.7	780.4	840.9	905.4	969.7	1033.9
68	1727								368.6	402.4	469.7	503.3	536.9	604.0	670.9	737.7	804.4	866.8	933.3	999.6	1065.8
72	1829									426.3	497.6	533.2	568.8	639.9	710.9	781.8	852.5	918.7	989.1	1059.5	1129.7
76	1930									449.9	525.3	562.9	600.5	675.5	750.5	825.3	900.0	970.0	1044.4	1118.8	1193.0
80	2032									473.8	253.2	592.9	632.4	711.5	790.5	869.4	948.0	1021.8	1100.3	1178.6	1256.9
84	2134										581.1	622.7	664.4	747.5	830.5	913.4	996.1	1073.6	1156.1	1238.5	1320.8
88	2235										608.7	652.4	696.0	783.1	870.1	957.0	1043.7	1124.9	1211.4	1297.8	1384.0
92	2337											682.3	727.9	819.1	910.1	1001.0	1091.7	1176.7	1267.2	1357.6	1447.9
96	2438												759.6	854.7	949.7	1044.6	1139.3	1228.0	1322.5	1416.9	1511.2
100	2540													890.7	989.7	1088.6	1187.4	1279.8	1378.4	1476.8	1575.1

اختبار الأنابيب الحلزونية

تشمل الاختبارات النموذجية للأنابيب الحلزونية نوعين من الاختبارات المدمرة وغير المدمرة، ويقوم مصنع كيان برشيا بإنجاز الاختبارات الهيدروستاتيكية غير المدمرة (HT)والاختبار بالموجات فوق الصوتية (UT) مع وجود المعدات والأجهزة اللازمة في موقع المصنع، و يقوم بإجراء اختبارات التصوير الشعاعي (RT) غير المدمرة والخواص الميكانيكية بالتعاون مع المختبرات ذات الصلة.

- في الاختبار الهيدروستاتيكي (HT)، يمتلئ الجزء الداخلي للأنبوب بالماء بعد خطوة الغسيل المسبق، ويتم ضغطه من خلال مضخات الضغط. الغرض من هذا الاختبار هو تقليل الضغوط المتبقية الناجمة عن إجراء عمليات التشكيل واللحام، وكذلك اختبار الكشف عن التسرب والتحقق من مقاومة الأنبوب لضغط الخدمة.
- تقوم آلة الاختبار بالموجات فوق الصوتية (UT) بتقييم درز لحام الأنبوب بنسبة ١٠٠٪، وإذا كان هناك عيب أو نقص، يتم تحديد موقعه تلقائيا لفحصه وإصلاحه.

شركة كيان برشـيا مع وجود خط إنتاج الأنابيب الفولاذية السـميكة الدرزات المسـتقيمة، تقدر على إنتاج الأنبوب في أقطار ٨ إلى ١٤ بوصة مع سـماكة ٤ إلى ٨ ملم. تسـتخدم هذه الأنابيب في خطـوط إمـداد الميـاه وجدار الآبار العميقة والتطبيقات الصناعية. يتم إنتاج أنابيب إمـدادات المياه وفقا لمعايير AWWA C200 والمواصفات الإضافية المطلوبة للعملاء.

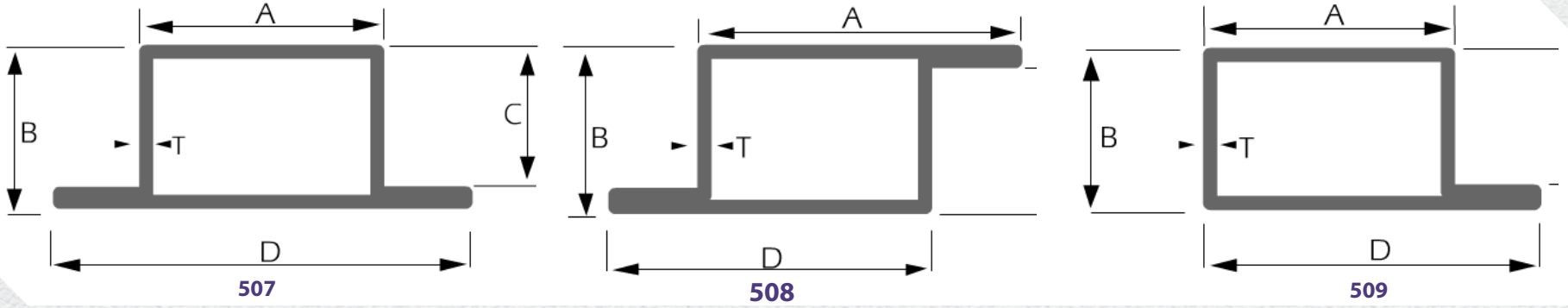
يتم إنتاج هذه الأنابيب في مصنع كيان برشـيا بطريقة شـكل اللفة، ويشـمل خطوات تقطيع الصفيحة في العرض المطلوب، التشـكيل، واللحام عالي التردد (High Frequency Welding)، والتحجيـم والقطـع عـلى شـكل فـروع من ٦ أو ١٢ مـترا. وإذا لزم الأمر، تكـون حواف الأنابيب مثنية ويتم ختمها ويتم إجراء الاختبار الهيدروسـتاتيكي عليها.

Size			Thickness (mm)	Weight (Kg/m)
O.D (in)	Nominal (in)	Diameter (mm)		
8 5/8	8	219.10	4	21.21
			6	31.52
			8	41.63
10 ¾	10	273.10	4	26.53
			6	39.50
			8	52.28
12 ¾	12	323.90	4	31.54
			6	47.10
			8	62.23
14	14	355.60	4	34.67
			6	51.70
			8	68.54

أنواع البروفيلات المفتوحة والمغلقة

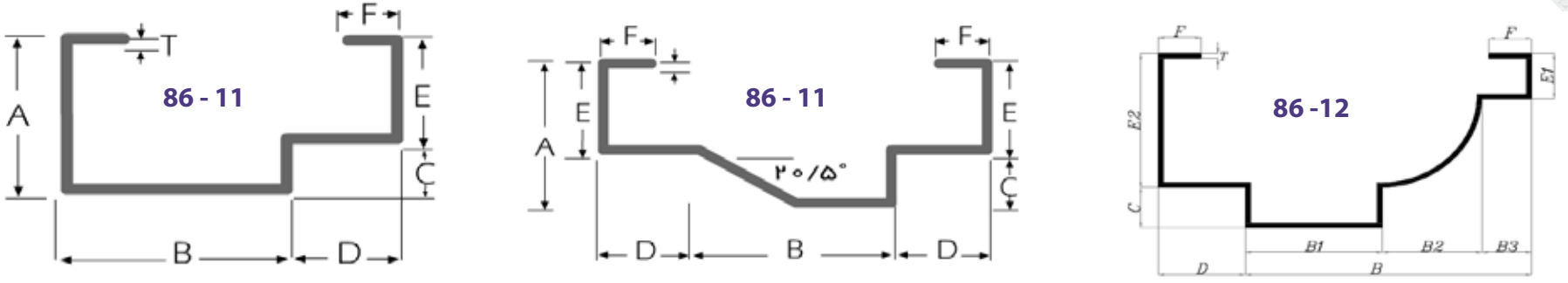
No.	Size (mm)				Thickness (mm)					
	A	B	C	D	T = 0.9	T = 1.0	T = 1.25	T = 1.5	T = 1.8	T = 2.0
507	25	29	25	51	1.140	1.250	1.556	1.856	2.220	2.450
508	38	29	25	38	1.140	1.250	1.556	1.856	2.220	2.450
509	38	29	25	51	1.140	1.250	1.556	1.856	2.220	2.450

جدول وأشکال بروفیلات الباب والنافذة



No.	Size (mm)						Thickness (mm)		
	A	B	C	D	E	F	T = 1.8	T = 2	T = 2.5
86-1	50	85	18	35	32	15	3.215	3.572	4.466
86-11	45	70	15	35	30	15	3.215	3.572	4.466
86-12	40	40	18	40	25	15	3.30	3.70	4.584

جدول وأشکال بروفیلات الباب والنافذة



خط إنتاج الأنابيب الفولاذية الدرزات المستقيمة ٣,٨ إلى ٦ بوصات

شركة كيان برشيا مع وجود ٧ خطوط إنتاج الأنابيب والبروفيلات تصل حجمها إلى ٦ بوصات، تقدر على إنتاج جميع أنواع الأنابيب والبروفيلات والمقاطع الفولاذية مع أحدث تقنيات العالم.

يتم الإنتاج باستخدام طريقة تشكيل اللفة، والتي تشمل خطوات التشكيل وكباسة الزعنفة واللحام والتحجيم، وتستخدم القوالب الملفوفة الباردة من نوعية RCC (مع الصلابة العالية). في عملية الإنتاج، يتم فحص جودة المنتجات من قبل وحدة مراقبة الجودة (QC) بشكل مستمر ويتم تقييمها حسب البعد والمظهر والمعايير النوعية الأخرى، وبعد التأكيد النهائي، سيتم نقلها إلى مستودع المنتج للتسليم إلى العميل.

تمتلك الشركة القدرة على إنتاج أنواع العلب والبروفيلات بحجم ٢٠ × ١٠ مم إلى ١٤٠ × ١٤٠ مم وجميع أنواع الأنابيب من حجم ١/٢ إلى ٦ بوصات وفقا للمعايير.

Size Nominal (in)	Diameter (mm)	Thickness (mm)	Weight (Kg / m)
½	21.3	2.5	1.24
¾	26.9	2.65	1.66
1	33.7	3	2.36
1 ¼	42.4	3	3.01
1 ½	48.3	3	3.49
2	60.3	3.25	4.72
2 ½	76.1	3.25	6.07
3	88.9	4.05	8.84
4	114.3	4.05	11.32
5	139.7	4.05	13.70
6	165.1	4.05	16.69

جدول الوزن لمتر واحد من خطوط أنابيب الغاز الداخلية وفقا لمعيار DIN 2440

Size (mm)	Thickness (mm)								
	0.9	1	1.25	1.50	1.80	2	2.50	3	4
10 * 20	0.415	0.450	0.567	0.670	0.790	0.868			
10 * 25	0.485	0.537	0.662	0.785	0.928	1.022			
10 * 30	0.553	0.613	0.713	0.900	1.067	1.173			
20 * 30	0.715	0.792	0.902	1.158	1.387	1.532			
40 * 20	0.868	0.962	1.195	1.425	1.695	1.873	2.137		
40 * 30	1.007	1.117	1.388	1.655	1.973	2.182	2.697	3.197	4.160
50 * 20	1.007	1.117	1.388	1.655	1.973	2.182	2.697	3.197	4.160
50 * 30	1.128	1.25	1.555	1.857	2.215	2.45	3.032	3.598	4.697
50 * 40	1.288	1.428	1.78	2.123	2.535	2.807	3.477	4.300	5.410
60 * 20	1.128	1.25	1.555	1.857	2.215	2.45	3.032	3.598	4.697
60 * 30	1.288	1.428	1.78	2.123	2.535	2.807	3.477	4.300	5.410
60 * 40		1.595	1.987	2.373	2.835	3.14	3.892	4.632	6.075
80 * 40			2.388	2.670	3.413	3.783	4.697	5.597	7.362

جدول الوزن لمتر واحد من طول العلب المستطيلة وفقا لمعيار EN 10219 - 2 و DI N 2395 part 3

Size (mm)	Thickness (mm)								
	0.9	1	1.25	1.50	1.80	2	2.50	3	4
15 * 15	0.415	0.460	0.567	0.670	0.790	0.868			
20 * 20	0.553	0.613	0.758	0.900	1.067	1.173	1.435		
25 * 25	0.715	0.792	0.982	1.168	1.387	1.532	1.882		
30 * 30	0.868	0.962	1.195	1.425	1.695	1.873	2.137		
35 * 35	1.007	1.117	1.388	1.655	1.973	2.182	2.697	3.197	4.160
40 * 40	1.128	1.25	1.555	1.857	2.215	2.45	3.032	3.598	4.697
50 * 50		1.595	1.987	2.373	2.835	3.14	3.892	4.632	6.075
60 * 60			2.388	2.827	3.322	3.413	4.332	5.597	7.362
70 * 70				3.347	4.002	4.437	5.513	6.577	8.668
80 * 80				3.848	4.603	5.105	5.853	7.580	10.005
90 * 90				4.307	5.155	5.717	6.557	8.500	11.330
100 * 100					5.752	6.380	7.320	9.495	12.557
110 * 110						7.045	8.083	10.490	13.885
120 * 120						7.657	8.788	11.408	15.110

جدول الوزن لمتر واحد من طول العلب المربعة وفقا لمعيار EN 10219 - 2 و DI N 2395 part 3

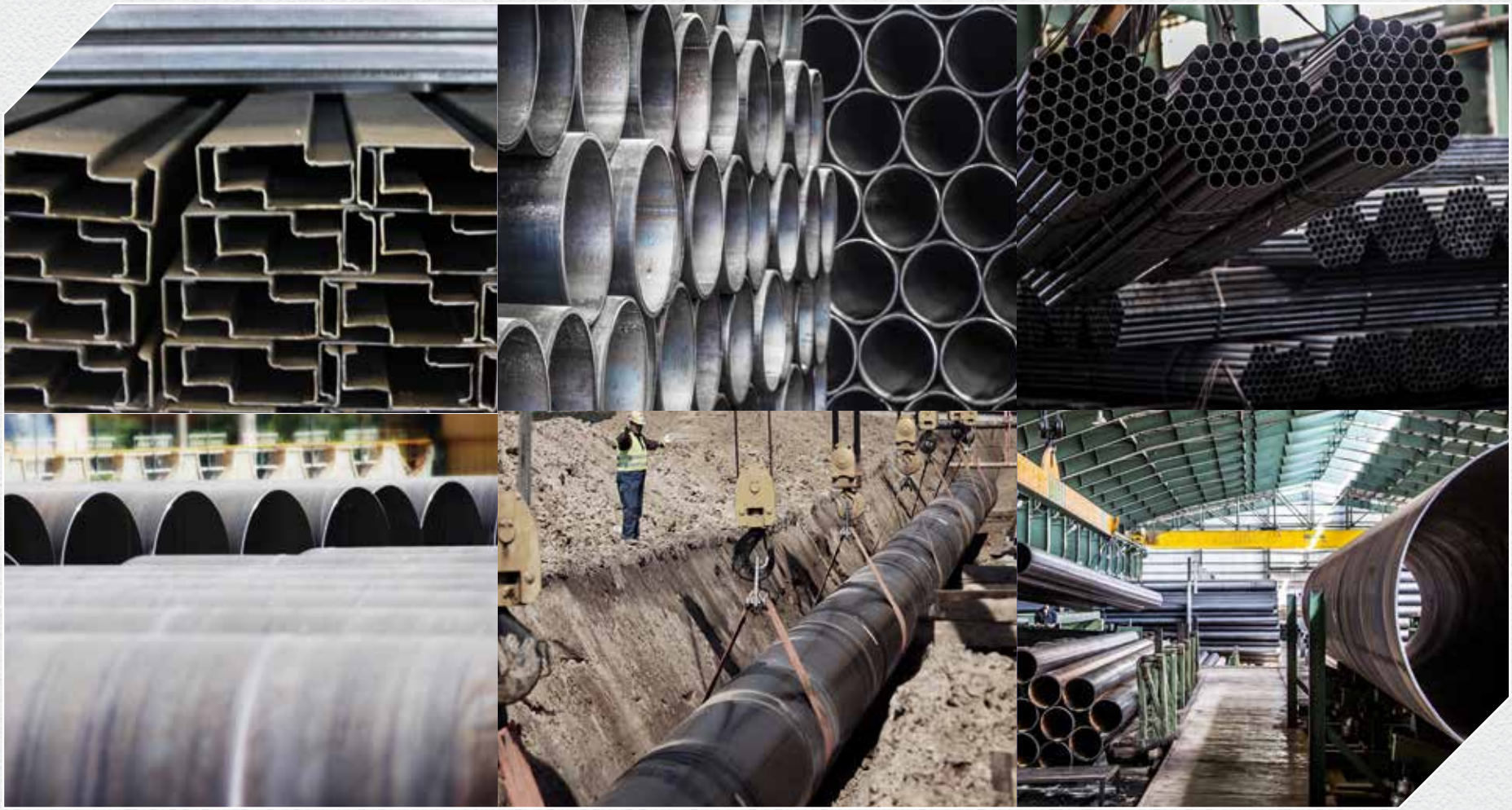
المشاريع وسجلات العمل

شركة كيان برشيا لديها تاريخ وخبرة في إنتاج عشرات آلاف طن من أنواع أنابيب المياه الفولاذية الحلزونية وإنتاج مئات آلاف طن من أنواع أخرى للمنتجات الفولاذية.

ومن المشاريع التي تنفذها الشركة يمكن الإشارة إلى إنتاج خطوط إمدادات المياه لشركات المياه الإقليمية بطهران وأذربيجان الشرقية والغربية و كردستان ويزد و مازندران و أردبيل و زنجان و همذان و كرمانشاه و مركزي، بالإضافة إلى مقرّ خاتم الأنبياء ومؤسسة عاشوراء.

لقد تعاونت الشركة في المشاريع المذكورة أعلاه مع الشركات الاستشارية: مهاب قدس، وطهران بوستن، وخزر آب، وتوان آب وغيرها، وقد جلبت رضاها.

كما تجدر بالذكر أنّ منتجات الشركة قد تم تصديرها إلى تركمانستان وطاجيكستان والعراق وبلدان أخرى في المنطقة وقد استخدمت في مشاريع التنمية في هذه البلدان.



www.kianpersia.com
info@kianpersia.com

KIAN PERSIA
Pipe & Rolling Mills Co.

Projects and Working Experiences

Kian Persia Company has the experience to produce tens of thousands of tons of various spiral welded steel pipes for water supply and hundreds of thousands of tons of other steel products.

Some of the projects performed by this company are as follows: manufacturing the water supply pipelines for the regional water companies such as Tehran, East and West Azarbaijan, Kordestan, Yazd, Mazandaran, Ardebil, Zanjan, Hamedan, Kermanshah, Markazi and also, the Khatam-ol-Anbia Construction Camp and Ashura Institute.

In order to fulfill the mentioned projects, this company has cooperated with the consulting companies like Mahab Ghodss, Tehran Boston, Khazar Ab, Tavan Ab, etc. and has satisfied them.

Also, it should be mentioned that the products of this company are exported to the neighboring countries such as Turkmenistan, Tajikistan, Iraq and other countries of the region and they have been utilized in the construction projects of these countries.

Size Nominal (in)	Diameter (mm)	Thickness (mm)	Weight (Kg / m)
½	21.3	2.5	1.24
¾	26.9	2.65	1.66
1	33.7	3	2.36
1 ¼	42.4	3	3.01
1 ½	48.3	3	3.49
2	60.3	3.25	4.72
2 ½	76.1	3.25	6.07
3	88.9	4.05	8.84
4	114.3	4.05	11.32
5	139.7	4.05	13.70
6	165.1	4.05	16.69

The weight table of one meter for the steel pipes of the internal gas transmission based on the DIN 2440 standard

Kian Persia Company is capable of manufacturing different pipes, profiles and the steel sections using the latest modern technology by having 7 lines of producing the pipes and profiles up to the size of 6 inches.
Manufacturing is performed using the roll-forming method and it includes the stages of forming, fin press, welding, sizing and cracks and the cold rolling molds with RCC material (with the high hardness) are utilized in the production line. In the manufacturing process, the quality of the product is continuously analyzed by the QC unit and it is evaluated from the points of dimension, appearance and other qualitative parameters and after the final verification, it is transferred to the product warehouse in order to deliver to the customer.
This company has the capacity to produce various types of the canisters and profiles in sizes from 20×10 mm to 140×140 mm and different types of pipes in sizes from 1/2 to 6 inches according to the standards.

Size (mm)	Thickness (mm)								
	0.9	1	1.25	1.50	1.80	2	2.50	3	4
10 * 20	0.415	0.450	0.567	0.670	0.790	0.868			
10 * 25	0.485	0.537	0.662	0.785	0.928	1.022			
10 * 30	0.553	0.613	0.713	0.900	1.067	1.173			
20 * 30	0.715	0.792	0.902	1.158	1.387	1.532			
40 * 20	0.868	0.962	1.195	1.425	1.695	1.873	2.137		
40 * 30	1.007	1.117	1.388	1.655	1.973	2.182	2.697	3.197	4.160
50 * 20	1.007	1.117	1.388	1.655	1.973	2.182	2.697	3.197	4.160
50 * 30	1.128	1.25	1.555	1.857	2.215	2.45	3.032	3.598	4.697
50 * 40	1.288	1.428	1.78	2.123	2.535	2.807	3.477	4.300	5.410
60 * 20	1.128	1.25	1.555	1.857	2.215	2.45	3.032	3.598	4.697
60 * 30	1.288	1.428	1.78	2.123	2.535	2.807	3.477	4.300	5.410
60 * 40		1.595	1.987	2.373	2.835	3.14	3.892	4.632	6.075
80 * 40			2.388	2.670	3.413	3.783	4.697	5.597	7.362

The weight table of one meter for the length of rectangular canisters based on the EN 10219-2 and DI N 2395 part 3 standards

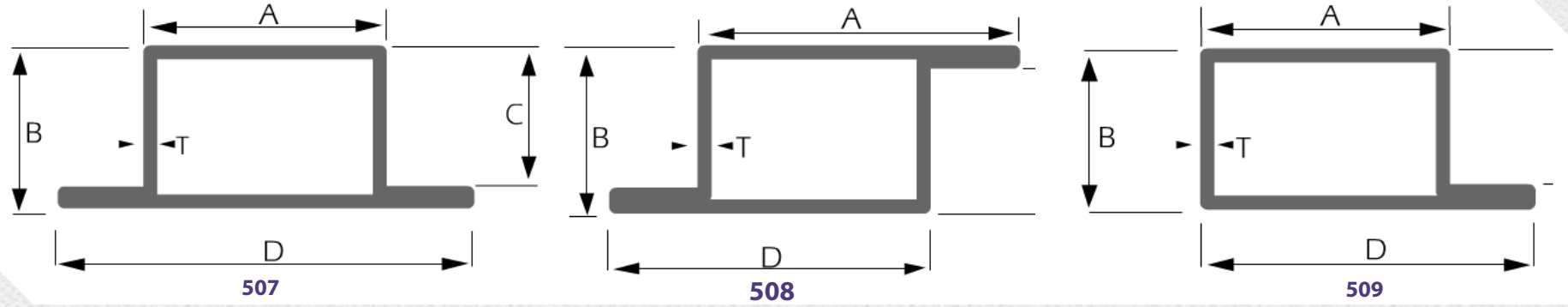
Size (mm)	Thickness (mm)								
	0.9	1	1.25	1.50	1.80	2	2.50	3	4
15 * 15	0.415	0.460	0.567	0.670	0.790	0.868			
20 * 20	0.553	0.613	0.758	0.900	1.067	1.173	1.435		
25 * 25	0.715	0.792	0.982	1.168	1.387	1.532	1.882		
30 * 30	0.868	0.962	1.195	1.425	1.695	1.873	2.137		
35 * 35	1.007	1.117	1.388	1.655	1.973	2.182	2.697	3.197	4.160
40 * 40	1.128	1.25	1.555	1.857	2.215	2.45	3.032	3.598	4.697
50 * 50		1.595	1.987	2.373	2.835	3.14	3.892	4.632	6.075
60 * 60			2.388	2.827	3.322	3.413	4.332	5.597	7.362
70 * 70				3.347	4.002	4.437	5.513	6.577	8.668
80 * 80				3.848	4.603	5.105	5.853	7.580	10.005
90 * 90				4.307	5.155	5.717	6.557	8.500	11.330
100 * 100					5.752	6.380	7.320	9.495	12.557
110 * 110						7.045	8.083	10.490	13.885
120 * 120						7.657	8.788	11.408	15.110

The weight table of one meter for the length of square canisters based on the EN 10219-2 and DI N 2395 part 3 standards

The production line of the ERW steel pipe from 3/8 to 6 inches

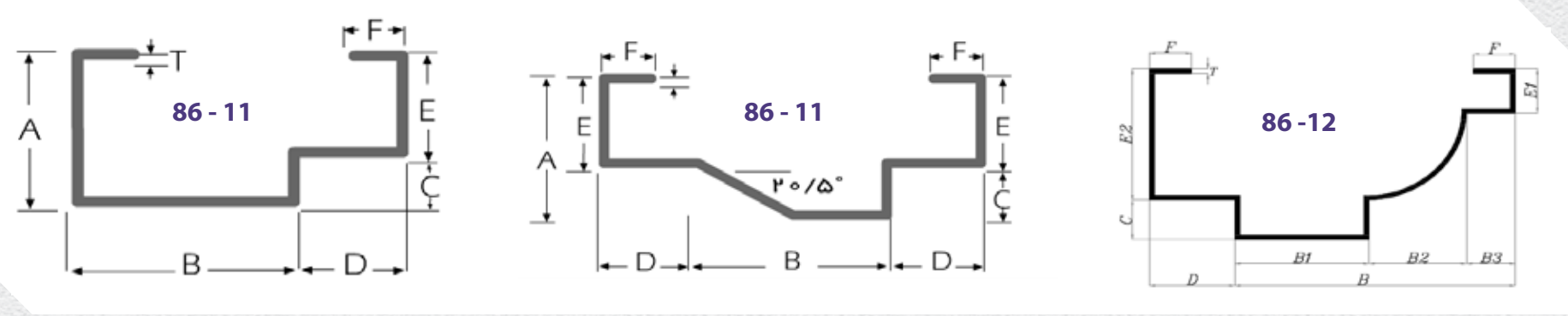
No.	Size (mm)				Thickness (mm)					
	A	B	C	D	T = 0.9	T = 1.0	T = 1.25	T = 1.5	T = 1.8	T = 2.0
507	25	29	25	51	1.140	1.250	1.556	1.856	2.220	2.450
508	38	29	25	38	1.140	1.250	1.556	1.856	2.220	2.450
509	38	29	25	51	1.140	1.250	1.556	1.856	2.220	2.450

Table and images of the door and window profiles



No.	Size (mm)						Thickness (mm)		
	A	B	C	D	E	F	T = 1.8	T = 2	T = 2.5
86-1	50	85	18	35	32	15	3.215	3.572	4.466
86-11	45	70	15	35	30	15	3.215	3.572	4.466
86-12	40	40	18	40	25	15	3.30	3.70	4.584

Different types of open and closed profiles



Different types of open and closed profiles

Size			Thickness (mm)	Weight (Kg/m)
O.D (in)	Nominal (in)	Diameter (mm)		
8 5/8	8	219.10	4	21.21
			6	31.52
			8	41.63
10 ¾	10	273.10	4	26.53
			6	39.50
			8	52.28
12 ¾	12	323.90	4	31.54
			6	47.10
			8	62.23
14	14	355.60	4	34.67
			6	51.70
			8	68.54

The ERW steel pipe of water and walls of the well

Kian Persia Company has the capacity to manufacture the pipes with the diameter ranges of 8 to 14 inches and the thickness of 4 to 8 mm using the production line of large-diameter ERW steel pipe. These pipes are utilized in the water supply pipelines, the walls of deep water wells and the industrial usages. The water supply pipes are produced based on the AWWA C200 standard and complementary specifications required by customers.

Manufacturing these pipes is provided in the Kian Persia factory using the roll-forming method and it includes the stages of cutting the sheet to the desired width, forming, high frequency welding, sizing and cutting to the branches of 6 or 12 meters. If it is needed, the edges of the pipes will be beveled and the hydrostatic testing will be performed on them.

Testing the Spiral Welded Pipes

The normal testing of the spiral welded pipes consists of the destructive and nondestructive testing that Kian Persia Factory uses the required equipment and machines of the factory to provide the nondestructive hydrostatic (HT) and ultrasonic (UT) testing and on the other hand, the nondestructive radiographic (RT) testing and the mechanical properties are provided with the cooperation of related laboratories.

- In the hydrostatic testing (HT), the pipe is filled with water and it will be under the required pressure using the pressure pumps after the pre-washing stage. The purpose of providing this test is to reduce the residual stresses caused by the forming and welding processes and also test the leak and analyze the pipe resistance to the service pressure.
- The ultrasonic testing machine (UT) evaluates 100% the seam weld of the pipe and if there is a defect or problem, it will automatically mark its location in order to examine and repair it.

The scale table of spiral welded pipes in terms of diameter and thickness

Thickness	(in)	0.16	0.18	0.20	0.22	0.25	0.31	0.31	0.34	0.37	0.44	0.47	0.49	0.55	0.63	0.69	0.75	0.81	0.87	0.94	1
	(mm)	4.0	4.5	5.2	5.6	6.4	7.9	8.0	8.7	9.5	11.1	11.9	12.7	14.3	15.9	17.5	19.1	20.6	22.2	23.8	25.4
Diameter		Weight (Kg / m)																			
(in)	(mm)																				
16	406.4	39.7	44.6	51.4	55.3	63.1	77.6	78.6	85.3	93.0	108.2	115.8	123.3	138.3							
18	457	44.7	50.2	57.9	62.3	71.1	87.5	88.6	96.2	104.8	122.1	130.6	139.1	156.1							
20	508	49.7	55.9	64.5	69.4	79.2	97.4	98.6	107.1	116.8	136.0	145.6	155.1	174.1	192.9						
22	559	54.7	61.5	71.0	76.4	87.2	107.4	108.7	118.1	128.7	150.0	160.5	171.1	192.1	212.9	233.7					
24	610	58.8	67.2	77.6	83.5	95.2	117.3	118.8	129.0	140.7	163.9	175.5	187.1	210.1	232.9	255.7					
26	660	64.7	72.4	84.0	90.4	103.2	127.0	128.6	139.7	152.4	177.6	190.2	202.7	227.7	252.5	277.3					
28	711	69.7	78.4	90.5	97.4	111.2	137.0	138.7	150.7	164.3	191.6	205.2	218.7	245.7	272.5	299.3					
30	762	74.8	84.1	97.0	104.5	119.3	146.9	148.7	161.6	176.3	205.5	220.1	234.7	263.7	292.5	321.3	349.9				
32	813	79.8	89.7	103.6	111.5	127.3	156.8	158.8	172.6	188.2	219.5	235.1	250.6	281.7	312.5	343.3	373.9	402.5			
34	864		95.4	110.1	118.5	135.3	166.8	168.9	183.5	200.2	233.5	250.1	266.6	299.6	332.5	365.3	398.0	428.4			
36	914			116.5	125.4	143.2	176.5	178.7	194.2	211.9	247.1	264.1	282.3	317.3	352.1	386.9	421.5	453.8	488.2	522.5	556.6
38	965			123.1	132.5	151.3	186.5	188.8	205.2	223.8	261.1	279.7	298.2	335.3	372.1	408.9	445.5	479.8	516.1	552.4	588.5
40	1016				139.5	159.3	196.4	198.9	216.1	235.8	275.1	294.7	314.2	353.2	392.1	430.9	469.5	505.7	544.1	582.3	620.5
42	1067				146.6	167.4	206.3	208.9	227.0	247.7	289.0	309.6	330.2	371.2	412.1	452.9	493.6	531.6	572.0	612.3	652.4
44	1118				153.6	175.4	216.3	219.0	238.0	259.7	303.0	324.6	246.2	389.2	432.1	474.9	517.6	557.5	599.9	642.2	684.4
46	1168					183.3	226.0	228.8	248.7	271.4	316.7	339.3	361.8	406.8	451.7	496.5	541.1	582.9	627.3	671.5	715.7
48	1219					191.4	235.9	238.9	259.7	283.3	330.6	354.2	377.8	424.8	471.1	518.5	565.2	608.8	655.2	701.5	747.6
52	1321						255.8	259.0	281.5	307.2	358.6	384.2	409.7	460.8	511.7	562.5	606.6	613.2	711.0	761.3	811.5
54	1372						265.7	269.1	292.5	319.2	372.5	399.1	425.7	478.8	531.7	584.5	637.2	686.5	739.0	791.3	843.5
56	1422						275.5	279.0	303.2	330.9	386.2	413.8	441.4	496.4	551.3	606.1	660.8	711.9	766.3	820.6	874.8
60	1524							299.1	325.1	354.8	414.1	443.7	473.3	532.4	591.3	650.1	708.8	763.7	822.2	880.5	938.7
64	1626								347.0	378.7	442.0	473.7	505.3	568.3	631.3	694.1	756.9	815.5	878.0	940.3	1002.6
66	1676								357.7	390.4	455.7	488.3	520.9	586.0	650.9	715.7	780.4	840.9	905.4	969.7	1033.9
68	1727								368.6	402.4	469.7	503.3	536.9	604.0	670.9	737.7	804.4	866.8	933.3	999.6	1065.8
72	1829									426.3	497.6	533.2	568.8	639.9	710.9	781.8	852.5	918.7	989.1	1059.5	1129.7
76	1930									449.9	525.3	562.9	600.5	675.5	750.5	825.3	900.0	970.0	1044.4	1118.8	1193.0
80	2032									473.8	253.2	592.9	632.4	711.5	790.5	869.4	948.0	1021.8	1100.3	1178.6	1256.9
84	2134										581.1	622.7	664.4	747.5	830.5	913.4	996.1	1073.6	1156.1	1238.5	1320.8
88	2235										608.7	652.4	696.0	783.1	870.1	957.0	1043.7	1124.9	1211.4	1297.8	1384.0
92	2337											682.3	727.9	819.1	910.1	1001.0	1091.7	1176.7	1267.2	1357.6	1447.9
96	2438												759.6	854.7	949.7	1044.6	1139.3	1228.0	1322.5	1416.9	1511.2
100	2540													890.7	989.7	1088.6	1187.4	1279.8	1378.4	1476.8	1575.1

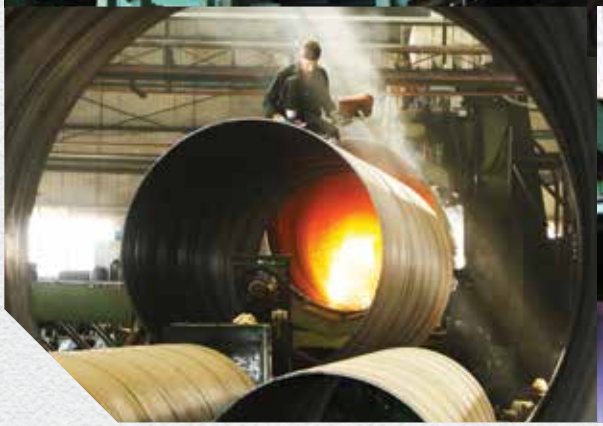
Manufacturing Process and Applications of Spiral Welded Pipes

Spiral is one of the methods for manufacturing the large-diameter pipes in which the seam weld of the pipe is in the spring spiral form. The facility of supplying the steel raw materials and also, the feasibility of manufacturing the pipes in different diameters using the sheet with the width of one are the considerable advantages of manufacturing these types of pipes. Furthermore, it is possible to usually manufacture the pipes with the diameters more than 56 inches (1400 mm) with the help of the spiral method.

The major usages of the spiral welded pipes are in the production of water, oil and gas pipelines and the international standard utilized to produce the pipes of gas transmission is API-5L and for producing the pipes of water transmission, the international standard AWWA-C200 is used. It should be mentioned that the standard accepted by National Iranian Gas Company is the standard IPS which is used to produce the gas pipes.

In order to manufacture the spiral welded pipes, after controlling the quality of the raw materials and preparing the coil, first the two edges of the sheet are trimmed and beveled to provide the required conditions for automatically welding them. When the sheet is passing through the three-roller forming, the welding inside the pipe and then, with a two-step distance, the welding outside the pipe are automatically provided using the submerged method. Then, the entire seam weld of the pipe is evaluated 100% by the Ultrasonic testing in order to get confidant about the quality of welding. Eventually, the pipe is cut to the specified size using the plasma cutting method and it is numbered by the electronic identification system. At the complementary stages, the pipe is sent to the warehouse after controlling the quality and passing through the hydrostatic station and beveling two edges of the pipe.

It is important to mention that this company has the capacity to manufacture the spiral welded pipes with the diameter rages from 400 to 3000 mm and the thickness of 6 - 25.4 mm in order to produce the water pipes. Furthermore, based on the previous predictions, this company is equipping and preparing the existed production line to manufacture the oil and gas pipes as well.

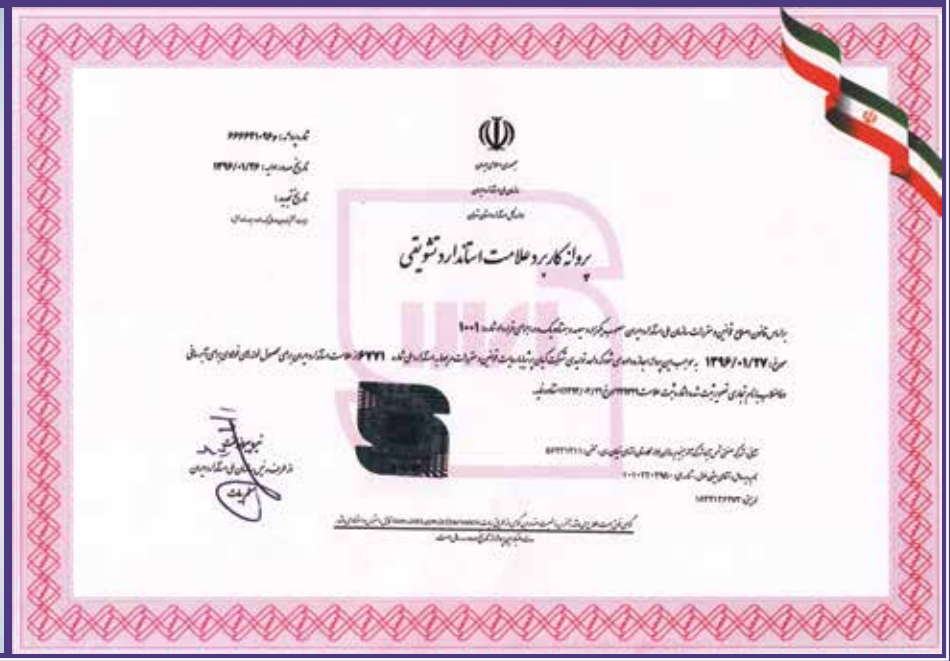


Spiral Welded Steel Pipes

ITCC INTERNATIONAL
ISO 9001:2015
Kian Persia Co.
No.9, Taban Alley,
Northern Mosaddegh St.,
(Southern Naft),
Mirdamad Boulevard, Tehran, Iran.
Factory: Day St., Negarestan Blvd.,
Shams Abad Ind. Zone, Tehran, Iran.
Scope of Activity:
1. Sale and production of pipe by electric resistance welding (ERW) and spiral forming.
2. Sale and production of profiles and open sections.
Certificate No:
4013848
First issue: May 2010
Expiry Date: 31st May 2019
Approved By:

ITCC INTERNATIONAL
ISO/TS 29001:2010
Kian Persia Co.
No.9, Taban Alley,
Northern Mosaddegh St.,
(Southern Naft),
Mirdamad Boulevard, Tehran, Iran.
Factory: Day St., Negarestan Blvd.,
Shams Abad Ind. Zone, Tehran, Iran.
Scope of Activity:
1. Sale and production of pipe by electric resistance welding (ERW) and spiral forming.
2. Sale and production of profiles and open sections.
Certificate No:
4013854
First issue: May 2010
Expiry Date: 31st May 2019
Approved By:

Certificate of Registration
MOODY INTERNATIONAL
This is to certify that the company
Kian Persia Co.
The End of Day St., Negarestan Blvd., Shams Abad Industrial Zone, Tehran-Iran
Having successfully independent audit against the requirements of:
AWWA C200-2017
The scope of the audit:
Manufacturing of Steel Pipes by Electric Resistance Welding (ERW) and Spiral Forming
Certificate No. 1294101
Issue Date: April 07, 2018
Expiry Date: April 06, 2021



We have the honor of:

- The diversity in the manufactured products of the factory including the large-diameter spiral welded pipes, ERW steel pipe and profiles
- Having the advanced equipment and manufacturing machinery with the highest modern technology in the production lines
- Specifically considering the quality of products and presenting the effective approaches to keep and improve it
- Presenting the certificate and guarantee of the products to customers in the mechanized form
- The quick actions of the company in performing the contracts and required guarantees and fulfilling the commitments
- Specifically, and precisely considering the requirements and requests of customers
- Having the reconciliatory interactions with the respected employers and contractors
- Fulfilling all the contractual commitments

About Us

Since 2001, Kian Persia Company has started its activity in an area of eleven hectares located in Shams Abad industrial city of Tehran province with the purpose of manufacturing different types of large-diameter spiral welded steel pipes and large-diameter ERW steel pipe and the steel profile sections in order to use in water, oil and gas and the construction industry.

Using the advanced machinery, this company is capable of annually manufacturing 120 thousand tons of various spiral steel welded pipes with the diameter ranges of 400 to 3000 mm (16 - 120 inches) and also, it has the capacity to annually produce 60 thousand tons of different steel pipes with the diameter ranges of 200 to 350 mm (8 - 14 inches) and furthermore, it has the capacity to annually manufacture 120 thousand tons of different steel pipes and profiles with the diameter ranges of 3 – 3/8 inches.

The spiral and ERW steel pipe of Kian Persia Company received the production and quality standard of American Water Works Association AWWA-C200 from MOODY Company in England and also, this company has the certificate ISO 9001: 2015 in the quality management system and also the certificate ISO / TS 29001: 2010 in the oil, gas and petrochemical industries.

Kian Persia Company is honored to manufacture the large-diameter spiral welded pipes required for the huge water supply projects of the country in large kilometers and with the diameter ranges of 24 to 100 inches. Moreover, it should be mentioned that the productions of this company are exported to Turkmenistan, Tajikistan, Iraq and other countries of the region and they have been utilized in the construction projects of these countries.

المكتب المركزي: طهران - بولفارد ميرداماد - شارع مصدق (شارع نفط) الجنوب - شارع تابان - وحدة ٩ - طبقة ٥
الهاتف: ٥-٢٢٢٥٦٣٥١ ، ٩٨٢١-٢٨٥١+ | **الفاكس:** ٩٨٢١-٢٢٢٥٦٣٥٦+
المصنع: طريق سريع قم - بلدة شمس آباد الصناعية - بولفارد نغارستان - نهاية شارع دي الهاتف: ١٥-٥٦٢٣١٣١٠-٩٨٢١+

Central office: 5th Floor., No. 9, Taban Str., South Mosadegh (naft) Str., Mirdamad Blvd, Tehran, Iran
Tel: 22256351-5 and 021-2851 | **Fax:** 22256356
Factory: end of Day street, Negarestan Blvd, Shams Abad Industrial City, Qom autobahn Tel: 021-56231310-15
info@kianpersia.com

KIAN PERSIA
Pipe & Rolling Mills Co.
www.KIANPERSIA.com