



کیان پرسیا
KIAN PERSIA CO.

تولیدکننده انواع: لوله‌های اسپیرال | لوله‌های فولادی درز مستقیم | پروفیل‌های باز و بسته



درباره ما

شرکت کیان پرشیا فعالیت خود را از سال ۱۳۸۰ در زمینی به مساحت یازده هکتار، واقع در شهرک صنعتی شمس‌آباد استان تهران با هدف تولید انواع لوله‌های قطور فولادی اسپیرال و درز مستقیم و مقاطع پروفیل فولادی جهت مصارف آب، نفت و گاز و صنعت ساختمان آغاز نموده است. این شرکت با در اختیار داشتن ماشین‌آلات پیشرفته، توان تولید سالانه ۱۲۰ هزار تن انواع لوله فولادی اسپیرال در اقطار ۴۰۰ تا ۳۰۰۰ میلیمتر (16 - 120 inch) و همچنین ظرفیت تولید سالانه ۶۰ هزار تن انواع لوله فولادی در اقطار ۲۰۰ تا ۳۵۰ میلیمتر (8 - 14 inch) و تولید سالانه ۱۲۰ هزار تن انواع لوله و پروفیل فولادی در اقطار 3/8 - 3 inch را داراست.

لوله‌های فولادی اسپیرال و قطور درز مستقیم شرکت کیان پرشیا دارای استاندارد تولید و کیفیت AWWA C200 آمریکا از شرکت MOODY انگلستان و استاندارد تشویقی لوله‌های فولادی آبرسانی و فاضلاب از سازمان ملی استاندارد ایران بوده و همچنین این شرکت دارای گواهینامه ISO 9001:2008 در سیستم مدیریت کیفیت و نیز گواهی ISO/TS 29001:2010 در صنعت نفت و گاز و پتروشیمی می‌باشد.

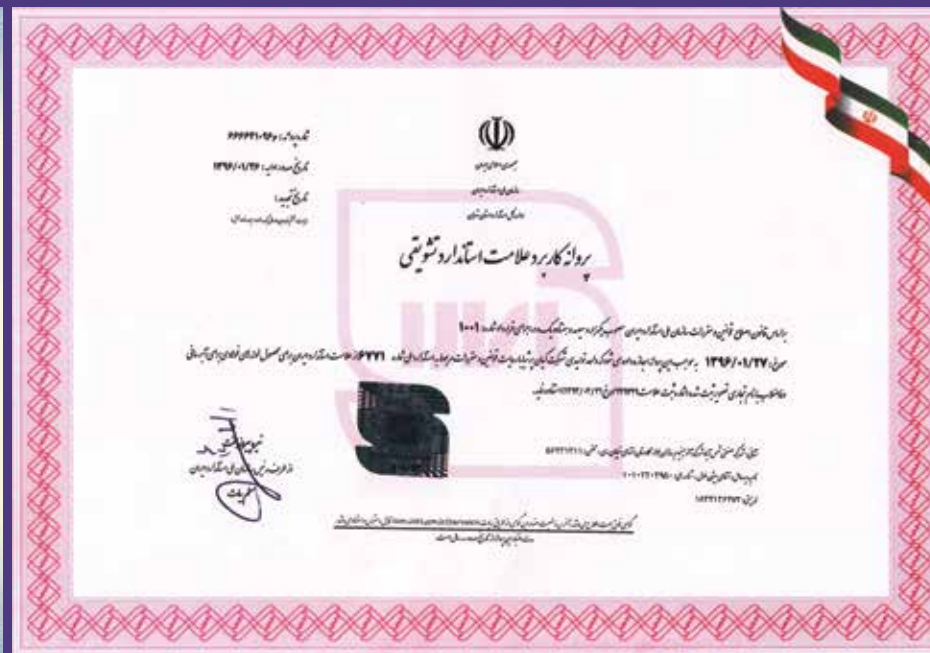
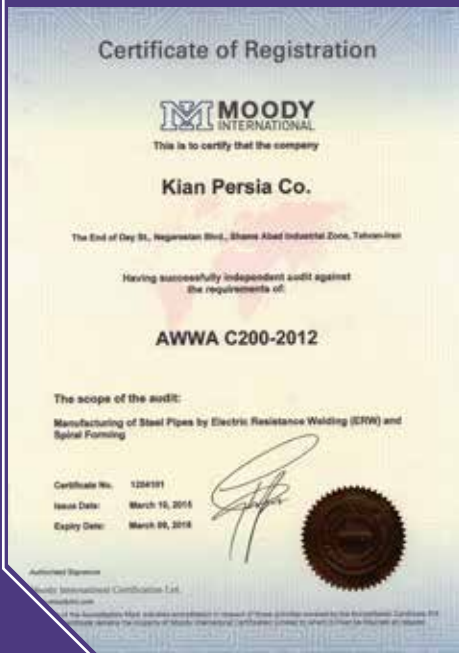
شرکت کیان پرشیا مفتخر به تولید کیلومترها لوله قطور اسپیرال مورد نیاز پروژه‌های عظیم آبرسانی کشور در اقطار ۲۴ تا ۱۰۰ اینچ بوده و همچنین لازم به ذکر است که، تولیدات این شرکت به کشورهای ترکمنستان، تاجیکستان، عراق و دیگر کشورهای منطقه صادر شده و در پروژه‌های عمرانی این کشورها به کار رفته است.





ما مفتخریم به :

- تنوع محصولات تولیدی کارخانه شامل لوله‌های قطور اسپیرال، لوله‌های درز جوش مستقیم و پروفیل
- در اختیار داشتن تجهیزات پیشرفته و ماشین آلات تولیدی با بالاترین تکنولوژی روز در خطوط تولید
- نگاه ویژه به مقوله کیفیت محصولات و در نظر گرفتن راهکارهای مؤثر، جهت حفظ و بهبود آن
- ارائه گواهی (Certificate) و گارانتی برای محصولات به مشتریان به صورت مکانیزه
- سرعت عمل مجموعه در اجرای قراردادهای، ضمانت‌های لازم و انجام تعهدات
- توجه خاص و دقیق به نیازها و خواسته‌های مشتریان
- تعامل سازنده با کارفرمایان و پیمانکاران محترم
- عمل به کلیه تعهدات قراردادی



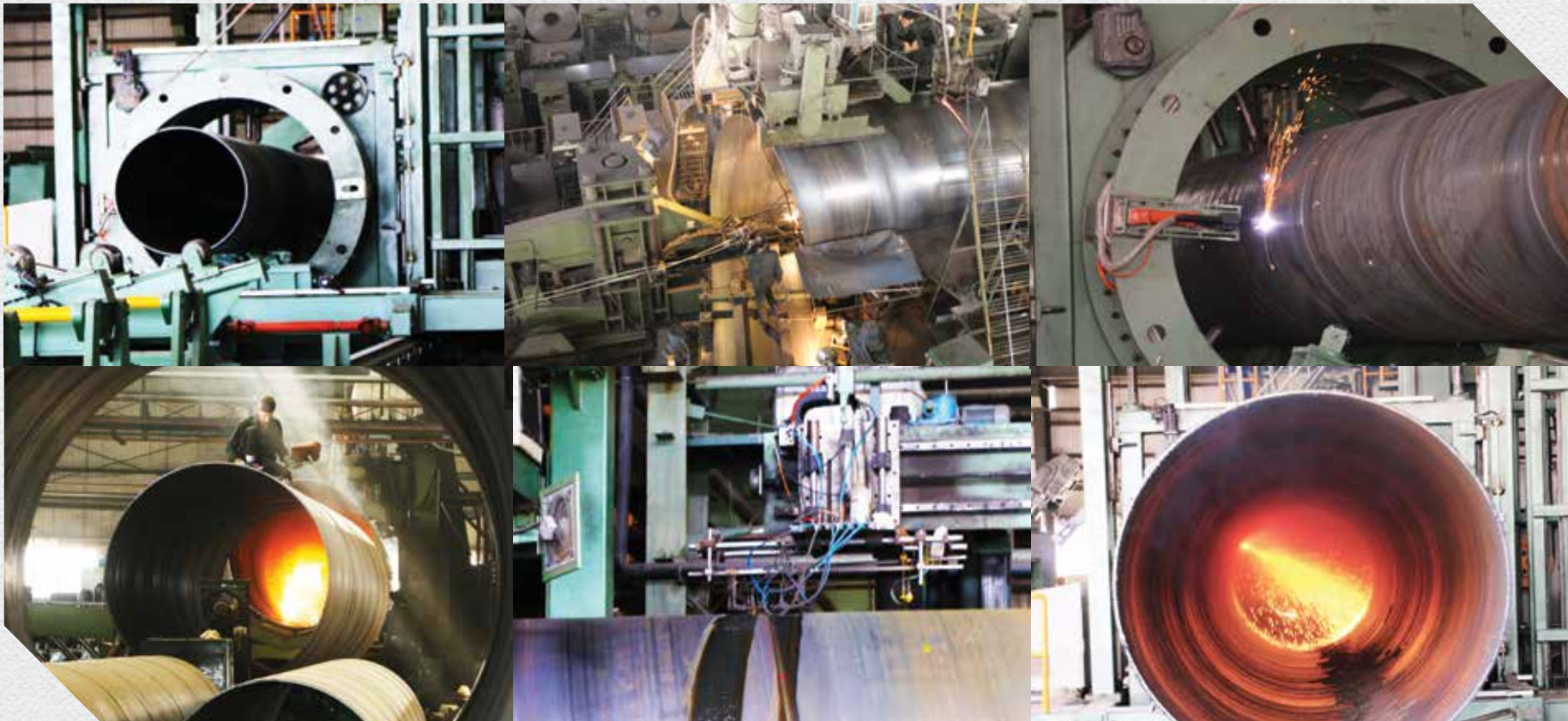
KIAN PERSIA
Pipe & Rolling Mills Co.

لوله های فولادی اسپیرال



رود تولید و کاربردهای لوله‌های اسپیرال

اسپیرال، یکی از روش‌های تولید لوله‌های قطور می‌باشد، که در آن درز جوش لوله به شکل مارپیچ فنی (اسپیرال) می‌باشد. سهولت تامین مواد اولیه فولادی و همچنین امکان تولید لوله در اقطار مختلف با یک عرض ورق از مزایای قابل توجه تولید این نوع لوله‌ها می‌باشد. همچنین امکان تولید لوله در اقطار بیشتر از ۵۶ اینچ (۱۴۰۰ میلیمتر) به صورت معمول تنها به روش اسپیرال امکانپذیر است. مصارف عمده لوله‌های اسپیرال تولید خطوط انتقال آب، نفت و گاز بوده که استاندارد بین‌المللی مورد استفاده برای تولید لوله‌های خطوط انتقال گاز API-5L و برای تولید لوله‌های خطوط انتقال آب AWWA-C200 می‌باشد. لازم به ذکر است که استاندارد مورد پذیرش شرکت ملی گاز ایران جهت تولید لوله‌های گاز استاندارد IPS می‌باشد. برای تولید لوله‌های اسپیرال ابتدا، پس از انجام کنترل کیفیت مواد اولیه و آماده‌سازی کویل، دو لبه ورق تریپ شده و پخ زده می‌شود تا شرایط لازم جهت انجام جوشکاری اتوماتیک فراهم گردد. هنگام عبور ورق از فرمینگ سه غلتکی، جوشکاری داخل لوله و پس از آن با فاصله دو گام، جوش خارج لوله به روش زیرپودری به صورت اتوماتیک انجام می‌شود. سپس جهت حصول اطمینان از کیفیت جوشکاری، کل درز جوش لوله به صورت صد در صد توسط تست التراسونیک، ارزیابی می‌گردد. در نهایت لوله به مترای مشخص شده به روش برش پلاسما، برش خورده و توسط سیستم شناسه الکترونیک شماره گذاری می‌شود. در مراحل تکمیلی، لوله پس از کنترل کیفیت و عبور از ایستگاه هیدرواستاتیک و پخ زنی دو سر لوله، به انبار ارسال می‌گردد. شایان ذکر است که این شرکت توانایی تولید لوله‌های اسپیرال در اقطار ۴۰۰ الی ۳۰۰۰ میلیمتر با ضخامت‌های ۶-۲۵/۴ میلیمتر را به منظور تولید لوله‌های آب دارا می‌باشد. همچنین با توجه به پیش‌بینی‌های صورت گرفته قبلی، این شرکت در حال تجهیز و آماده‌سازی خط تولید موجود جهت تولید لوله‌های نفت و گاز نیز می‌باشد.



جدول اوزن لوله های اسپیرال بر حسب قطر و ضخامت

Thickness ضخامت	(in)	0.16	0.18	0.20	0.22	0.25	0.31	0.31	0.34	0.37	0.44	0.47	0.49	0.55	0.63	0.69	0.75	0.81	0.87	0.94	1	
	(mm)	4.0	4.5	5.2	5.6	6.4	7.9	8.0	8.7	9.5	11.1	11.9	12.7	14.3	15.9	17.5	19.1	20.6	22.2	23.8	25.4	
قطر Diameter		Weight (Kg / m)																				
(in)	(mm)																					
16	406.4	39.7	44.6	51.4	55.3	63.1	77.6	78.6	85.3	93.0	108.2	115.8	123.3	138.3								
18	457	44.7	50.2	57.9	62.3	71.1	87.5	88.6	96.2	104.8	122.1	130.6	139.1	156.1								
20	508	49.7	55.9	64.5	69.4	79.2	97.4	98.6	107.1	116.8	136.0	145.6	155.1	174.1	192.9							
22	559	54.7	61.5	71.0	76.4	87.2	107.4	108.7	118.1	128.7	150.0	160.5	171.1	192.1	212.9	233.7						
24	610	58.8	67.2	77.6	83.5	95.2	117.3	118.8	129.0	140.7	163.9	175.5	187.1	210.1	232.9	255.7						
26	660	64.7	72.4	84.0	90.4	103.2	127.0	128.6	139.7	152.4	177.6	190.2	202.7	227.7	252.5	277.3						
28	711	69.7	78.4	90.5	97.4	111.2	137.0	138.7	150.7	164.3	191.6	205.2	218.7	245.7	272.5	299.3						
30	762	74.8	84.1	97.0	104.5	119.3	146.9	148.7	161.6	176.3	205.5	220.1	234.7	263.7	292.5	321.3	349.9					
32	813	79.8	89.7	103.6	111.5	127.3	156.8	158.8	172.6	188.2	219.5	235.1	250.6	281.7	312.5	343.3	373.9	402.5				
34	864		95.4	110.1	118.5	135.3	166.8	168.9	183.5	200.2	233.5	250.1	266.6	299.6	332.5	365.3	398.0	428.4				
36	914			116.5	125.4	143.2	176.5	178.7	194.2	211.9	247.1	264.1	282.3	317.3	352.1	386.9	421.5	453.8	488.2	522.5	556.6	
38	965			123.1	132.5	151.3	186.5	188.8	205.2	223.8	261.1	279.7	298.2	335.3	372.1	408.9	445.5	479.8	516.1	552.4	588.5	
40	1016				139.5	159.3	196.4	198.9	216.1	235.8	275.1	294.7	314.2	353.2	392.1	430.9	469.5	505.7	544.1	582.3	620.5	
42	1067				146.6	167.4	206.3	208.9	227.0	247.7	289.0	309.6	330.2	371.2	412.1	452.9	493.6	531.6	572.0	612.3	652.4	
44	1118				153.6	175.4	216.3	219.0	238.0	259.7	303.0	324.6	346.2	389.2	432.1	474.9	517.6	557.5	599.9	642.2	684.4	
46	1168					183.3	226.0	228.8	248.7	271.4	316.7	339.3	361.8	406.8	451.7	496.5	541.1	582.9	627.3	671.5	715.7	
48	1219					191.4	235.9	238.9	259.7	283.3	330.6	354.2	377.8	424.8	471.1	518.5	565.2	608.8	655.2	701.5	747.6	
52	1321						255.8	259.0	281.5	307.2	358.6	384.2	409.7	460.8	511.7	562.5	606.6	613.2	711.0	761.3	811.5	
54	1372						265.7	269.1	292.5	319.2	372.5	399.1	425.7	478.8	531.7	584.5	637.2	686.5	739.0	791.3	843.5	
56	1422						275.5	279.0	303.2	330.9	386.2	413.8	441.4	496.4	551.3	606.1	660.8	711.9	766.3	820.6	874.8	
60	1524							299.1	325.1	354.8	414.1	443.7	473.3	532.4	591.3	650.1	708.8	763.7	822.2	880.5	938.7	
64	1626								347.0	378.7	442.0	473.7	505.3	568.3	631.3	694.1	756.9	815.5	878.0	940.3	1002.6	
66	1676									357.7	390.4	455.7	488.3	520.9	586.0	650.9	715.7	780.4	840.9	905.4	969.7	1033.9
68	1727									368.6	402.4	469.7	503.3	536.9	604.0	670.9	737.7	804.4	866.8	933.3	999.6	1065.8
72	1829										426.3	497.6	533.2	568.8	639.9	710.9	781.8	852.5	918.7	989.1	1059.5	1129.7
76	1930										449.9	525.3	562.9	600.5	675.5	750.5	825.3	900.0	970.0	1044.4	1118.8	1193.0
80	2032										473.8	553.2	592.9	632.4	711.5	790.5	869.4	948.0	1021.8	1100.3	1178.6	1256.9
84	2134											581.1	622.7	664.4	747.5	830.5	913.4	996.1	1073.6	1156.1	1238.5	1320.8
88	2235											608.7	652.4	696.0	783.1	870.1	957.0	1043.7	1124.9	1211.4	1297.8	1384.0
92	2337												682.3	727.9	819.1	910.1	1001.0	1091.7	1176.7	1267.2	1357.6	1447.9
96	2438													759.6	854.7	949.7	1044.6	1139.3	1228.0	1322.5	1416.9	1511.2
100	2540														890.7	989.7	1088.6	1187.4	1279.8	1378.4	1476.8	1575.1





تست لوله های اسپیرال

تست‌های معمول لوله‌های اسپیرال، شامل دو نوع تست مخرب و غیر مخرب بوده که کارخانه کیان پرسیا تست‌های غیر مخرب هیدرو استاتیک (HT) و اولتراسونیک (UT) را با در اختیار داشتن تجهیزات و دستگاه‌های لازم، در محل کارخانه و تست‌های غیر مخرب رادیو گرافی (RT) و خواص مکانیکی را با همکاری آزمایشگاه‌های مرتبط انجام می‌دهد.

- در تست هیدرو استاتیک (HT) داخل لوله پس از طی مرحله پیش شستشو، از آب پر شده و از طریق پمپ‌های فشار ساز، تحت فشار لازم قرار می‌گیرد. هدف از انجام این تست کاهش تنش‌های پسماند ناشی از انجام فرآیندهای فرمینگ و جوش و همچنین تست نشست‌یابی و بررسی مقاومت لوله در قبال فشار سرویس می‌باشد.
- دستگاه تست اولتراسونیک (UT) درز جوش لوله را به صورت صد در صد مورد ارزیابی قرار میدهد و در صورت وجود عیب یا نقص، محل آن به صورت خودکار علامت گذاری شده تا برای بررسی و تعمیر آن اقدام شود.





شرکت کیان پرشیا با در اختیار داشتن خط تولید لوله‌های فولادی قطور درز مستقیم، توانایی تولید لوله در اقطار ۸ تا ۱۴ اینچ و با ضخامت‌های ۴ تا ۸ میلیمتر را دارا می‌باشد. این لوله‌ها در خطوط آب‌رسانی، چداره چاه‌های عمیق آب و مصارف صنعتی استفاده می‌شوند. لوله‌های مصارف آب‌رسانی بر اساس استاندارد AWWA C200 و مشخصات تکمیلی مورد نیاز مشتریان تولید می‌گردند.

تولید این لوله‌ها در کارخانه کیان پرشیا به روش رول فرم انجام شده و شامل مراحل برش ورق به عرض دلخواه، فرمینگ، جوش القایی فرکانس بالا (High Frequency Welding)، سایزینگ و برش به صورت شاخه‌های ۶ تا ۱۲ متری می‌باشد. در صورت نیاز لوله‌های لوله‌ها پخ خورده و تست هیدرواستاتیک بر روی آن‌ها انجام می‌شود.

O.D (in)	Size		Thickness (mm)	Weight (Kg/m)
	Nominal (in)	Diameter (mm)		
8 ⁵ / ₈	8	219.10	4	21.21
			6	31.52
			8	41.63
10 ³ / ₄	10	273.10	4	26.53
			6	39.50
			8	52.28
12 ³ / ₄	12	323.90	4	31.54
			6	47.10
			8	62.23
14	14	355.60	4	34.67
			6	51.70
			8	68.54

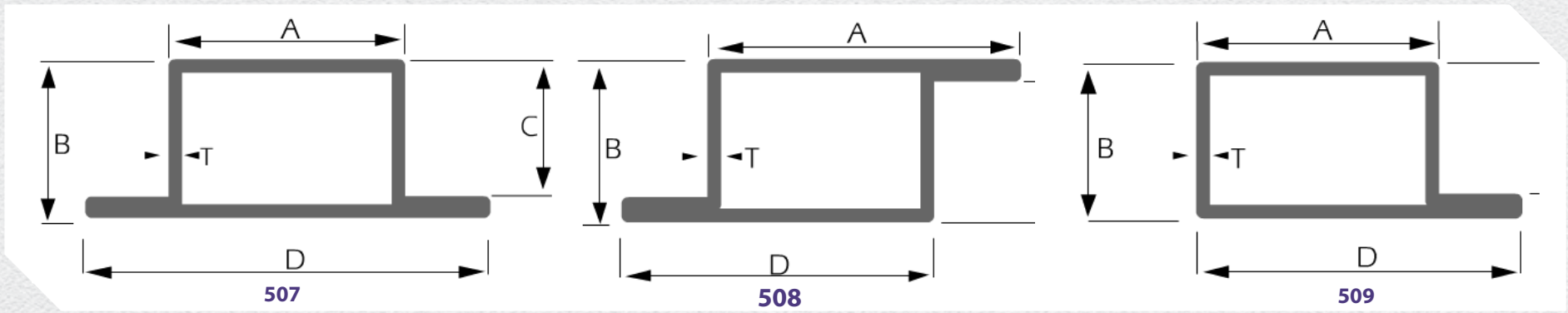


انواع پروفیل های باز و بسته



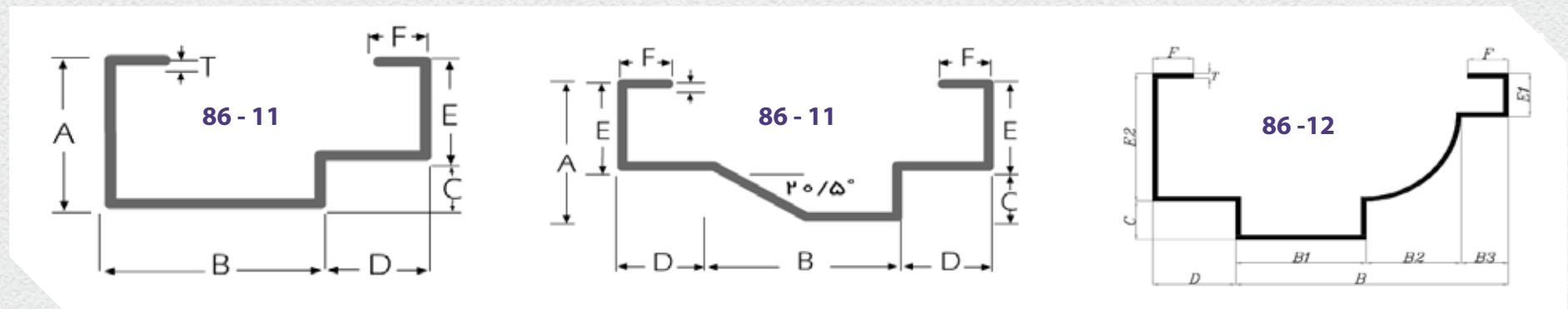
No.	Size (mm)				Thickness (mm)					
	A	B	C	D	T = 0.9	T = 1.0	T = 1.25	T = 1.5	T = 1.8	T = 2.0
507	25	29	25	51	1.140	1.250	1.556	1.856	2.220	2.450
508	38	29	25	38	1.140	1.250	1.556	1.856	2.220	2.450
509	38	29	25	51	1.140	1.250	1.556	1.856	2.220	2.450

جدول و اشکال پروفیل‌های درب و پنجره



No.	Size (mm)						Thickness (mm)		
	A	B	C	D	E	F	T = 1.8	T = 2	T = 2.5
86-1	50	85	18	35	32	15	3.215	3.572	4.466
86-11	45	70	15	35	30	15	3.215	3.572	4.466
86-12	40	40	18	40	25	15	3.30	3.70	4.584

جدول و اشکال مقاطع باز فولادی



خط تولید لوله‌های فولادی درز مستقیم ۷/۸ تا ۶ اینچ



Size	Diameter (mm)	Thickness (mm)	Weight (Kg / m)
Nominal (in)			
1/2	21.3	2.5	1.24
3/4	26.9	2.65	1.66
1	33.7	3	2.36
1 1/4	42.4	3	3.01
1 1/2	48.3	3	3.49
2	60.3	3.25	4.72
2 1/2	76.1	3.25	6.07
3	88.9	4.05	8.84
4	114.3	4.05	11.32
5	139.7	4.05	13.70
6	165.1	4.05	16.69

جدول وزن یک متر لوله‌های فولادی گاز رسانی داخلی براساس استاندارد DIN 2440

شرکت کیان پرسیا با در اختیار داشتن ۷ خط تولید لوله و پروفیل تا سایز ۶ اینچ قادر به تولید انواع لوله، پروفیل و مقاطع فولادی با آخرین تکنولوژی روز می‌باشد.

تولید با متد رول فرم انجام شده و شامل مراحل فرمینگ، فین پس، جوش، سایننگ و ترکهد بوده و در خط تولید از قالب‌های نورد سرد با جنس RCC (دارای سختی بالا) استفاده می‌شود. در فرآیند تولید، کیفیت محصول توسط واحد QC به طور پیوسته بررسی شده و مورد ارزیابی ابعادی، ظاهری و سایر پارامترهای کیفی قرار می‌گیرد و پس از تأیید نهایی جهت تحویل به مشتری، به انبار محصول منتقل می‌گردد.

این شرکت توانایی تولید انواع قوطی و پروفیل از سایز ۱۰×۲۰ میلیمتر تا ۱۴۰×۱۴۰ میلیمتر و انواع لوله از سایز ۱/۲ تا ۶ اینچ را مطابق استانداردها، دارا می‌باشد.

Size (mm)	Thickness (mm)								
	0.9	1	1.25	1.50	1.80	2	2.50	3	4
10 * 20	0.415	0.450	0.567	0.670	0.790	0.868			
10 * 25	0.485	0.537	0.662	0.785	0.928	1.022			
10 * 30	0.553	0.613	0.713	0.900	1.067	1.173			
20 * 30	0.715	0.792	0.902	1.158	1.387	1.532			
40 * 20	0.868	0.962	1.195	1.425	1.695	1.873	2.137		
40 * 30	1.007	1.117	1.388	1.655	1.973	2.182	2.697	3.197	4.160
50 * 20	1.007	1.117	1.388	1.655	1.973	2.182	2.697	3.197	4.160
50 * 30	1.128	1.25	1.555	1.857	2.215	2.45	3.032	3.598	4.697
50 * 40	1.288	1.428	1.78	2.123	2.535	2.807	3.477	4.300	5.410
60 * 20	1.128	1.25	1.555	1.857	2.215	2.45	3.032	3.598	4.697
60 * 30	1.288	1.428	1.78	2.123	2.535	2.807	3.477	4.300	5.410
60 * 40		1.595	1.987	2.373	2.835	3.14	3.892	4.632	6.075
80 * 40			2.388	2.670	3.413	3.783	4.697	5.597	7.362

جدول وزن یک متر طول قوطیهای مستطیلی بر اساس استاندارد EN 10219-2 و DIN 2395 part 3

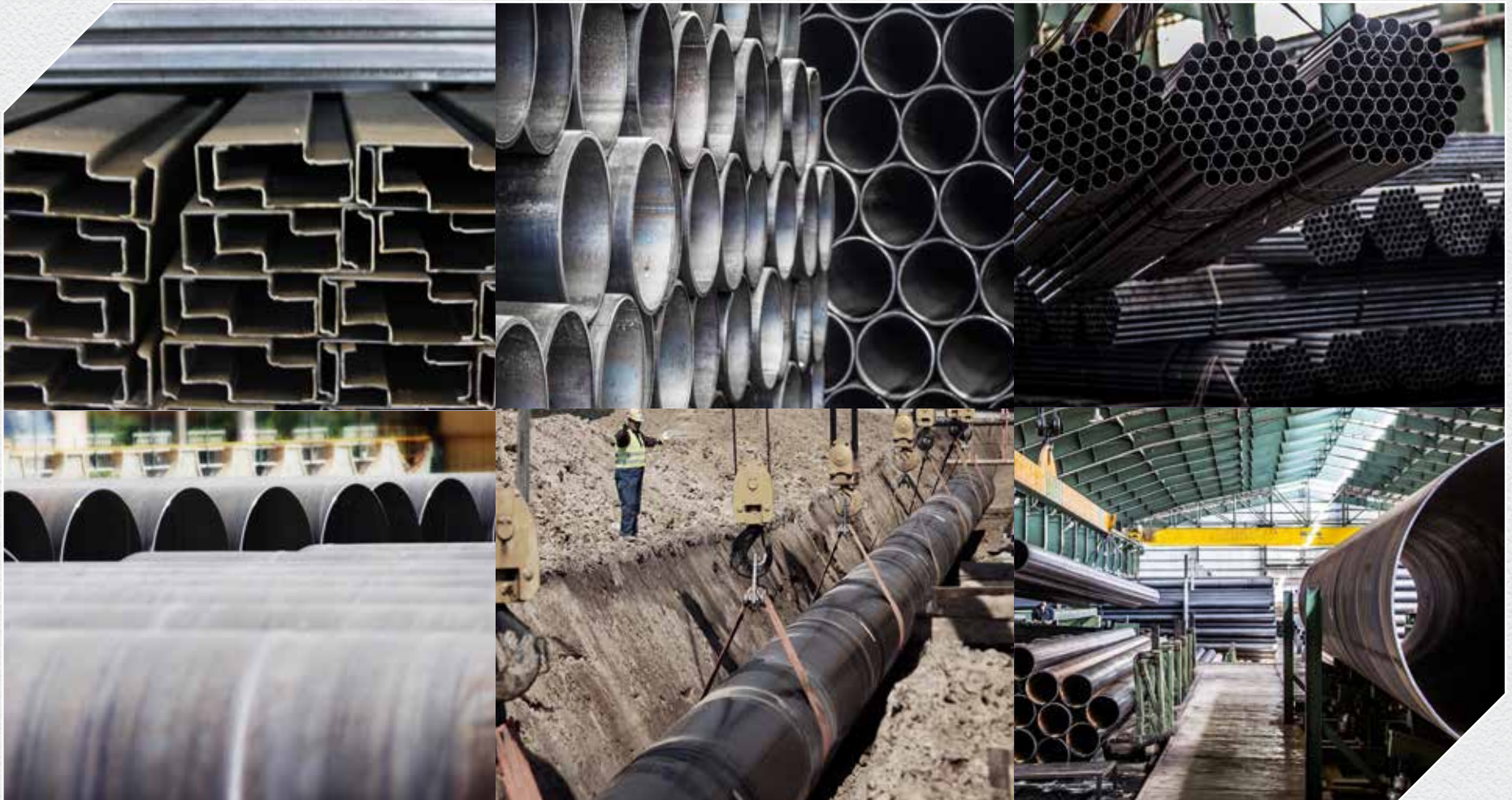
Size (mm)	Thickness (mm)								
	0.9	1	1.25	1.50	1.80	2	2.50	3	4
15 * 15	0.415	0.460	0.567	0.670	0.790	0.868			
20 * 20	0.553	0.613	0.758	0.900	1.067	1.173	1.435		
25 * 25	0.715	0.792	0.982	1.168	1.387	1.532	1.882		
30 * 30	0.868	0.962	1.195	1.425	1.695	1.873	2.137		
35 * 35	1.007	1.117	1.388	1.655	1.973	2.182	2.697	3.197	4.160
40 * 40	1.128	1.25	1.555	1.857	2.215	2.45	3.032	3.598	4.697
50 * 50		1.595	1.987	2.373	2.835	3.14	3.892	4.632	6.075
60 * 60			2.388	2.827	3.322	3.413	4.332	5.597	7.362
70 * 70				3.347	4.002	4.437	5.513	6.577	8.668
80 * 80				3.848	4.603	5.105	5.853	7.580	10.005
90 * 90				4.307	5.155	5.717	6.557	8.500	11.330
100 * 100					5.752	6.380	7.320	9.495	12.557
110 * 110						7.045	8.083	10.490	13.885
120 * 120							7.657	8.788	11.408

جدول وزن یک متر طول قوطیهای مربعی بر اساس استاندارد EN 10219-2 و DIN 2395 part 3



پروژه‌ها و سوابق کاری

شرکت کیان پرشیا دارای سابقه و تجربه تولید صدها هزار تن انواع لوله‌های فولادی اسپیرال آبرسانی و تولید صدها هزار تن انواع دیگر محصولات فولادی می‌باشد. از پروژه‌های انجام شده توسط این شرکت می‌توان به تولید خطوط آبرسانی برای شرکت‌های آب منطقه‌ای؛ تهران، آذربایجان شرقی و غربی، کردستان، یزد، مازندران، اردبیل، زنجان، همدان، کرمانشاه، مرکزی و همچنین قرارگاه خاتم الانبیا و مؤسسه عاشورا اشاره کرد. این شرکت در پروژه‌های مذکور با شرکت‌های مشاور: مهتاب قدس، تهران بوستن، خزر آب، توان آب و غیره؛ همکاری نموده و رضایت‌مندی آنان را فراهم نموده است. همچنین لازم به ذکر است تولیدات این شرکت به کشورهای همسایه نظیر ترکمنستان، تاجیکستان، عراق و دیگر کشورهای منطقه صادر شده و در پروژه‌های عمرانی این کشورها به کار رفته است.





دفتر مرکزی: تهران، بلوار میرداماد، خیابان نفت جنوبی، خیابان تابان، پلاک ۹، طبقه ۵
تلفن: ۰۲۱-۲۲۵۶۳۵۱-۵ فکس: ۲۲۵۶۳۵۶ سامانه پیام کوتاه: ۰۲۱-۲۸۵۱
کارخانه: اتوبان قم، شهرک صنعتی شمس آباد، بلوار نگارستان، انتهای خیابان دی
تلفن: ۰۲۱-۵۶۲۳۱۳۱۰-۱۵
info@kianpersia.com



KIAN PERSIA
Pipe & Rolling Mills Co.

www.KIANPERSIA.com